Nota :

* Potong mana yang tidak berkenaan

** Skop kerja adalah berdasarkan kerja yang termaktub di dalam dokumen kontrak

*** Carta Organisasi Pasukan CPP ini adalah bagi semua pegawai yang terlibat (kerja-kerja Kontraktor Utama dan NSC) sebagaimana yang dinyatakan di dalam skop kontrak di atas

6.1 PELAN KUALITI PEMBINAAN OLEH PIHAK KONTRAKTOR / NSC * (Bagi Kontraktor Konvensional Sahaja)

Senarai maklumat-maklumat yang perlu dikemukakan oleh KONTRAKTOR UTAMA / NSC * (setelah dilantik) sekurang-kurangnya adalah :

6.1.1 KONTAKTOR UTAMA :

a. **Carta Organisasi Kontraktor**
Carta ini perlu dikemaskini bagi memasukkan *interfacing* dengan NSC setelah dilantik jika ada.

b. **Tanggungjawab Ahli Pasukan Kontraktor**
Senarai tanggungjawab dan kuasa – contoh: kuasa bagi menandatangani penerimaan arahan dari CPP dsbnya untuk setiap ahli kontraktor yang terlibat dengan pembinaan berdasarkan kepada carta organisasi di atas.

c. **Pelan Penyelenggaraan Peralatan**
Jadual penyeleggaraan peralatan termasuk ketentukuran (calibration) jika ada.

d. **Program Kerja**
Jadual Perancangan Kerja sebagai contoh : CPM (jika berkaitan)

e. **Penyata Tatacara/Kaedah (jika berkenaan)**

f. **Pelan Pemeriksaan & Pengujian**
Mengikut senarai semak pemeriksaan & pengujian CPP.

g. **Pelan Keselamatan Dan Kesihatan Pekerjaan (S-Plan)**
(bagi kos projek melebihi RM20 juta)

6.1.2 KONTRAKTOR DINAMAKAN (NSC)

Pelan Kualiti Pembinaan ini perlu dikemaskini setelah NSC dilantik (jika ada).

a. **Carta Organisasi NSC**
Carta ini perlu ada *interfacing* dengan kontraktor Utama.

b. **Tanggungjawab Ahli Pasukan NSC**
(Termasuk Nama Kakitangan Kompeten dan senarai tanggungjawab dan kuasa).

c. **Pelan Penyelenggaraan Peralatan**
Senarai dan Jadual Penyeleggaraan peralatan termasuk ketentukuran (calibration) jika ada.

d. **Program Kerja**
(Jadual Perancangan Kerja termasuk CPM jika berkaitan)

e. **Sampel** (jika perlu)

f. **Lukisan Kerja** (*Shop Drawing*) (jika perlu)

g. ***Method Statement*** (jika berkenaan)

h. **Pelan Pemeriksaan & Pengujian**
Mengikut senarai semak pemeriksaan & pengujian CPP.

6.2 SISTEM KEPASTIAN KUALITI PEMBINAAN OLEH PIHAK KONTRAKTOR (Bagi Kontrak Reka Dan Bina Sahaja)

Sistem Kepastian Kualiti yang perlu dikemukakan oleh Kontraktor hendaklah sekurang-kurangnya terdiri dari dokumen berikut :

6.2.1 Manual (Pelan) Kualiti Projek yang sekurang-kurangnya mengandungi maklumat berikut :

a. Polisi & Objektif Kualiti Kontraktor

b. Carta Organisasi Kontraktor, Sub-Kontraktor & Perunding
(termasuk senarai tugas & tanggungjawab pegawai-pegawai penting)

c. Matriks Komunikasi di Antara CPP, Kontraktor, Sub-Kontraktor & Perunding.

d. Matriks Tanggungjawab Untuk Kontraktor, Sub-Kontraktor & Perunding

e. Salinan Penyata Kehendak Kerajaan *(Needs Statement)*

f. Senarai Dokumen Prosedur Kualiti

g. Senarai Lukisan Pembinaan Yang Telah Diluluskan

h. Senarai Bahan-Bahan Yang Perlu Diluluskan

i. Program kerja asal (CPM) yang telah diluluskan

j. Sumber Kontraktor
(seperti jentera, peralatan, tenaga kerja termasuk sub-kontraktor yang diluluskan)

k. **Pelan Kepastian Kualiti yang mengandungi maklumat berikut :**

a. Pelan Pemeriksaan & pengujian

b. Pelan Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan (S-Plan)
(kos projek melebihi RM20 juta)

c. *Method Statement* (jika ada)